

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6880.1~6880.3-93

---

### 泵 用 铸 件

1993-07-13 发布

1994-07-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

## 目 次

JB/T 6880.1—93	泵用灰铸铁件 .....	(1)
JB/T 6880.2—93	泵用铸钢件 .....	(11)
JB/T 6880.3—93	泵用抗磨白口铸铁件 .....	(24)

## 泵用铸钢件

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了泵用铸钢件(以下简称铸件)牌号、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于砂型铸造的离心泵、混流泵、轴流泵、旋涡泵、水环真空泵、往复泵、螺杆泵、齿轮泵铸件。

其他类型泵,按其适用部分也可参照采用。

### 2 引用标准

GB 1223	不锈钢耐晶间腐蚀倾向试验方法
GB 2100	不锈钢耐酸钢铸件技术条件
GB 6060.1	表面粗糙度比较样块 铸造表面
GB 6414	铸件尺寸公差
GB/T 11350	铸件机械加工余量
GB/T 11351	铸件重量公差
GB 11352	一般工程用铸造碳钢件
JB/T 5413	混流泵、轴流泵开式叶片验收技术条件
JB/T 6879	离心泵铸件过流部位尺寸公差

### 3 牌号

3.1 碳钢件牌号应符合 GB 11352 中第 3 章的规定。

3.2 不锈钢耐酸钢铸件牌号应符合 GB 2100 中第一章的规定。

### 4 技术要求

#### 4.1 化学成分

4.1.1 碳钢件的化学成分应符合 GB 11352 中第 4.2 条的规定。

4.1.2 不锈钢耐酸钢铸件的化学成分应符合 GB 2100 中第一章的规定。

#### 4.2 机械性能

4.2.1 碳钢件的机械性能应符合 GB 11352 中第 4.3 的规定。

4.2.2 不锈钢耐酸钢铸件的机械性能应符合 GB 2100 中第三章的规定。

#### 4.3 热处理

4.3.1 碳钢件的热处理应符合 GB 11352 中第 4.4 条的规定。

4.3.2 不锈钢耐酸钢铸件的热处理应符合 GB 2100 中第二章的规定。

#### 4.4 晶间腐蚀倾向

要求做晶间腐蚀倾向试验的铸件,应符合 GB 2100 中第四章的规定。

#### 4.5 几何形状和尺寸

铸件的几何形状和尺寸应符合图样要求。